

# Ausgereifte Ideen für die Industrieautomation

**Prototypen und Einzelanfertigungen für die Industrieautomation sind die ausgewiesene Stärke der M & S Industrieautomation GmbH. Aktuelles Highlight ist der Drehtransfer, der die Brücke zwischen klassischem Rundtisch und flexiblem Transfersystem schlägt.**



**In den kommenden Jahren will die im badischen Friesenheim ansässige M & S Industrieautomation GmbH den Export intensivieren**



**M & S** GmbH  
Metzl & Seitz Industrieautomation



Auf der Motek 2003 feierte der von der M & S Industrieautomation GmbH entwickelte Drehtransfer Premiere. Je nach Ringdurchmesser und Werkstückgewicht ermöglicht der Drehtransfer Schaltzeiten wie ein Rundtisch zwischen 0,5s bis 1s, wobei Transporthöhe als kurze Arbeitshübe ausgelegt werden können. Weitere Leistungsmerkmale sind der im Vergleich zum Transfersystem geringere Platzbedarf, der vollwertige Stationsaufbau innerhalb und außerhalb des Transportrings, die hohe Flexibilität durch Werkstückträger wie beim Transfersystem durch Kombination von 1-, 2- und 3-fach-Bearbeitung innerhalb einer Anlage, der modulare Aufbau mit drei verschiedenen Ringdurchmessern und Werkstückträgergrößen und die geringere Anzahl Werkstückträger wie beim Transfersystem, die einen deutlich geringeren Systempreis zur Folge hat. Gewünschte Optionen lassen sich nachrüsten. „Der Drehtransfer ist in seiner Art weltweit einzigartig“

betont Geschäftsführer Ulrich Metzl. „Neben dem enormen Platz- und Taktvorteil überzeugt die Anlage vor allem durch die Zeitersparnis, die bis zu 65 % gegenüber dem Rundtisch beträgt. Unser Drehtransfer lässt sich als Stand-Alone-Anlage nutzen, jedoch auch in eigentlich jede Anlage integrieren. Die Basismodelle lassen sich zudem kundenspezifisch modifizieren. Das Motto des Drehtransfers lautet: 'Wir takten flexibel'.“

Es sind vor allem Innovationen wie der Drehtransfer, die das Renommee der 1987 von Matthias Seitz und Ulrich Metzl gegründeten M & S Industrieautomation GmbH begründen. In den ersten sechs Jahren der Geschäftstätigkeit konzentrierte sich das Unternehmen auf Dienstleistungen, bevor dann der Startschuss für die eigene Produktion fiel. Im Juli 2002 erfolgte der Umzug vom Technologiepark Offenburg nach Friesenheim. „In diesem Jahr haben

wir auch den bislang größten Einzelauftrag mit einem Volumen von 500.000 Euro von einem Kupplungshersteller erhalten“, ergänzt Ulrich Metzl. „Heute haben wir zwei Geschäftsbereiche. Zum einen ist dies die Entwicklung und Fertigung von Sondermaschinen und Eigenprodukten, zum anderen handelt es sich um Konstruktionsaufträge.“

Wichtigstes Standbein mit einem Umsatzanteil zwischen 60 und 70 % sind der Sondermaschinenbau, der Prototypen und Einzelanlagen nach den Vorgaben der Kunden umfasst, sowie Eigenprodukte. Das Leistungsspektrum beinhaltet Drehtransfers, Rundtische, lineare Transfersysteme, Prüfstationen für elektrische und mechanische Funktionen, Palettiersysteme, Transport- und Handlingsysteme für Blech- und Stanzteile, ergonomisch gestaltete und komplett ausgestattete Handarbeitsplätze sowie Automatikstationen zum Übergeben, Fügen, Pressen, Fetten, Schrauben, Schweißen und Löten. Hinzu kommt die Konstruktionsabteilung, die zwischen 30 und 40 % zum Umsatz beiträgt, der zuletzt bei rund 1 Mio. Euro lag. „Neben dem Drehtransfer ist der für Palettengrößen von

**Klassischer Rundtisch und flexibles Transfersystem in einem: Der Drehtransfer ermöglicht eine Zeitersparnis von rund 65 %**



1.200 x 800 mm, 600 x 400 mm und 400 x 300 mm erhältliche Palettierer unser zweites Eigenprodukt“, so Ulrich Metz. „Mit der Baugröße 1.200 x 800 mm haben wir ein Standardprodukt im Programm, das die Wettbewerber nur als Sonderbau anbieten. Wir wollen durch unser Know-how den Kunden ermöglichen, besser, günstiger und schneller

zu produzieren. M & S steht für den Einsatz neuester Technologien und für Top-Beratung. Momentan suchen wir für den deutschsprachigen Raum in Österreich und der Schweiz noch Vertriebspartner. Für die kommenden Jahre steht der Ausbau unseres Exports auf der Agenda. Hierbei wollen wir insbesondere unsere Eigenprodukte forcieren.“ ■



**M&S** GmbH  
Metzl & Seitz Industrieautomation



**M & S**  
**Industrieautomation GmbH**  
**Otto-Hahn-Straße 3 A**  
**D-77948 Friesenheim**  
**E-Mail: [info@metzl-seitz.de](mailto:info@metzl-seitz.de)**  
**Internet: [www.metzl-seitz.de](http://www.metzl-seitz.de)**